- For post-curing of the parts, please select the parameter settings for your process. You can find more qualified printers on our website www.dentamid.dreve.de.

Post curing FotoDent® model2 beige-opaque	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	8 minutes, 80 % light power (vacuum)
FotoDent® flash Rapid Shape DII / Asiga MAX UV	8 minutes + 1 minute gas pre-flow / 12 minutes + 1 minute gas pre-flow
PCU 90	8 minutes (incl. 4 minutes gas pre-flow)
RS Cure	According to respective parameter set for FotoDent® model2
Post curing FotoDent® model2 black	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	12 minutes, 80 % light power (vacuum)
RS Cure	According to respective parameter set for FotoDent® model2
Post curing FotoDent® model2 white	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	6 minutes, 40 % light power (vacuum)
RS Cure	According to respective parameter set for FotoDent® model2

- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate FotoDent® model2. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content. Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1–2 hour with FotoDent® model2.

To avoid damage of material quality do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and/or colour variations of the FotoDent® model2 material.

Hazards identification

Hazard and safety notes can be found on the product label and the corresponding safety data sheet.

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FotoDent® model2 packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

20250924-3986

Dreve



Lieferformen / Forms of delivery

REF D354002

FotoDent® model2, beige-opak / beige opaque — 1,0 kg Flasche / bottle

REF D354003

FotoDent® model2, schwarz / black — 1,0 kg Flasche / bottle

REF D354004

FotoDent® model2, weiß / white — 1,0 kg Flasche / bottle



Ausstellungsdatum / Date of issue: 2025-09-23/Rev.01

FotoDent® model2

385 nm / 405 nm

Gebrauchsanweisung / Directions for use

DE EN

Dreve Dentamid GmbH
Max-Planck-Str. 31 • 59423 Unna/Germany
www.dentamid.dreve.de

www.dentamid.dreve.de

FotoDent® model2 (DE)

Produktbeschreibung

Lichthärtendes Material zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von FotoDent® model2 empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- FotoDent® model2-Behälter sollten ca. eine Stunde vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden.
- Siehe auch Anwendungshinweise in der beiliegenden Anleitung des Druckers.
- Gießen Sie FotoDent® model2 vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.

Verarbeitungstemperaturen	
Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	23 ± 3 °C
Rapid Shape DII Drucker	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C

- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für FotoDent® model2 für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 2 x 6 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen. Alternativ kann eine Reinigung mit Isopropanol in einem gesonderten Becher unter strömenden Bedingungen für ca. 2 x 6 Minuten erfolgen. Empfehlung: Becherglas und Magnetrührer, Laborshaker oder Ultraschallreiniger. Bei unzureichender Reinigung (z. B. glänzende Stellen auf dem Objekt nach dem Trocknen) den Reinigungsprozess wiederholen.
- Für die Nachhärtung der Bauteile wählen Sie bitte die Parametereinstellungen für ihren Prozess aus. Weitere qualifizierte Drucker finden Sie auf unserer Webseite www.dentamid.dreve.de.

Nachhärtung FotoDent® model2 beige-opak	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	8 Min. bei 80 % Lichtleistung (Vakuum)
FotoDent® flash Rapid Shape DII / Asiga MAX UV	8 Min. + 1 Min. Gas-Vorströmzeit / 12 Min. + 1 Min. Gas-Vorströmzeit
PCU 90	8 Min. (inkl. 4 Min. Gas-Vorströmzeit)
RS Cure	Entsprechend der hinterlegten Parameter für FotoDent® model2 im Gerät.
Nachhärtung FotoDent® model2 schwarz	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	12 Min. bei 80 % Lichtleistung (Vakuum)
RS Cure	Entsprechend der hinterlegten Parameter für FotoDent® model2 im Gerät.
Nachhärtung FotoDent® model2 weiß	
PCU LED N_2 Rapid Shape DII / Asiga MAX UV Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	6 Min. bei 40 % Lichtleistung (Vakuum)
RS Cure	Entsprechend der hinterlegten Parameter für FotoDent® model2 im Gerät.

- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, FotoDent® model2 zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blaseneinschlüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei FotoDent® model2 entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und/oder Farbabweichungen des FotoDent® model2 Materials führen.

Warnhinweise / Mögliche Gefahren

Gefahren- und Sicherheitshinweise sind dem Produktetikett und dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoDent® model2 Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Dreve Dentamid GmbH haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung des Materials hervorgerufen werden.

FotoDent® model2 (EN)

Product description

Light-curing material for the fabrication of dental working models.

Processing

- During the application of FotoDent® model2 we recommend wearing personal protective equipment e. g. suitable gloves, safety goggles etc.
- FotoDent® model2 should be well shaken approx. 1 hour before use.
- Carefully pour FotoDent® model2 into the pre-determined container of the production unit.
- Please see further steps within printer manual.
- Remove all bubbles with a cleaned object.

Processing temperature	
Sonic XL 4K (qualified by Dreve) / Sonic XL 4K 2022 (qualified by Dreve)	23 ± 3 °C
Rapid Shape DII printer	23 ± 3 °C
Asiga MAX UV	35 ± 3 °C

- Select the product specific parameter settings for FotoDent® model2 for your process.
- When the building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 2 x 6 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended. Alternatively, cleaning with isopropanol can be carried out in a separate beaker under pouring conditions for approx. 2 x 6 minutes. Recommendation: Beaker and magnetic stirrer, laboratory shaker or ultrasonic cleaner. In case of insufficient cleaning (such as shiny areas on the object after drying) repeat cleaning process.

Dreve Dentamid GmbH is not liable for any damages caused by improper application of the material.